

# DURALUMINIO 7075

ALEACIONES NO FERROSAS



## DURALUMINIO 7075

### Características Generales

- Fácil mecanizado.
- Excelente acabado superficial.
- Apto para el anodizado industrial.
- La aleación de aluminio 7075 es una de las aleaciones de mayor resistencia mecánica de este grupo.





# DURALUMINO 7075

## Aplicaciones

- Moldes para soplado de PET.
- Piezas mecánicas.
- Partes estructurales de aeronaves.
- Industria del plástico.

## Estado de entrega

Temple T6 / T651 (Solución tratada térmicamente y envejecida artificialmente).

## Normas Equivalentes

EN  
**AW7075**  
WNr  
**3.4365**  
AFNOR  
**A-Z5GU**  
BS  
**2L95**  
UNS  
**A97075**

Color de Identificación:

**Sin Color**

(Marca sobre superficie 7075)

## Rangos de Composición Química %

Silicio <b>Si</b> ≤ 0.40	Hierro <b>Fe</b> ≤ 0.50	Cobre <b>Cu</b> 1.20 - 2.00	Magnesio <b>Mg</b> 2.10 - 2.90	Cromo <b>Cr</b> 0.18 - 0.28
Zinc 5.10 - 6.10	Titanio <b>Ti</b> ≤ 0.20	Manganeso <b>Mn</b> ≤ 0.30	Aluminio <b>Al</b> Resto	Titanio+Circonio <b>Ti+Zr</b> ≤ 0.25

ESFUERZO MÁXIMO	ESFUERZO FLUENCIA	ALARGAMIENTO	DUREZA
540 MPA	480 MPA	7%	165 HB